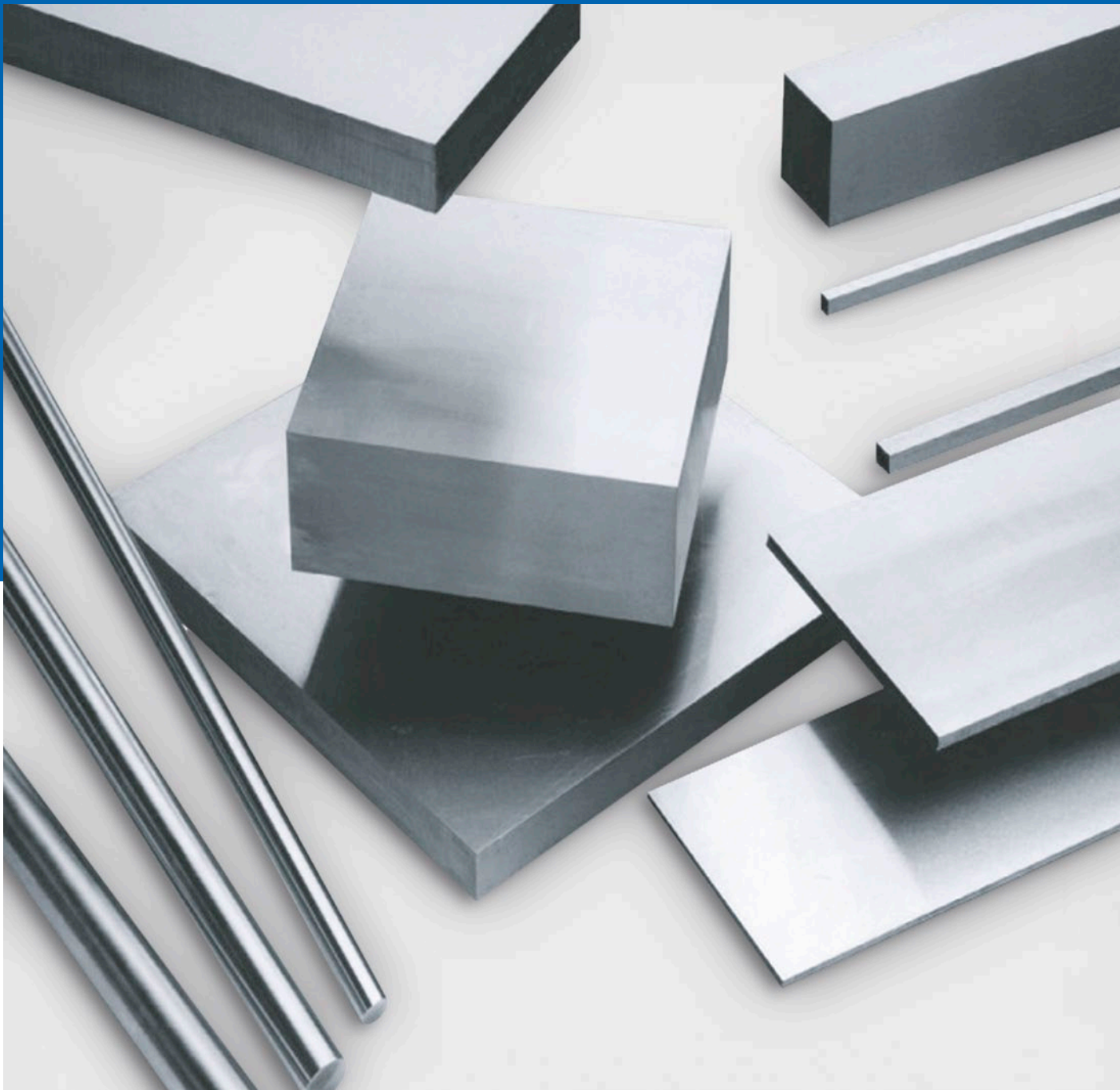


**Präzisions-Flachstahl
nach DIN 59350**



Inhaltsverzeichnis

Unsere Werkstoffe	3
1.2842 / 1.2510 Präzisions-Flachstahl DIN 59350	4
1.2842 / 1.2510 Präzisions-Flachstahl DIN 59350	5
1.2842 / 1.2510 Vorbearbeiteter Werkzeugstahl	6
1.2842 / 1.2510 Universal-Zuschnitte	7
1.2510 Rundstahl	8
1.2379 Präzisions-Flachstahl DIN 59350	9
1.2379 Vorbearbeiteter Werkzeugstahl	10
1.2379 Universal-Zuschnitte	11
1.2379 Rundstahl	12
1.2379 Erodierklötze	13
1.1730 Vorbearbeiteter Werkzeugstahl	14
1.1730 Universal-Zuschnitte	15
1.1730 Rundstahl	16
ST 52-3 Vorbearbeiteter Stahl (Aufbaustahl)	17
1.2312 Vorbearbeiteter Werkzeugstahl	18
1.2312 Präzisions-Flachstahl DIN 59350	19
1.2767 Vorbearbeiteter Werkzeugstahl	20
1.2767 Universal-Zuschnitte	21
1.2767 Rundstahl	22
1.2343 Vorbearbeiteter Werkzeugstahl	23
1.2343 ESU Universalsägezuschnitte	24
1.2343 Rundstahl	25
1.2162 Vorbearbeiteter Werkzeugstahl	26
1.2083 Vorbearbeiteter Werkzeugstahl	27
1.2083 Universal-Zuschnitte / Universalplatten	28
1.2085 Vorbearbeiteter Werkzeugstahl / Universalplatten	29
1.2210 Silberstahl	30
Rundstahlstäbe	30
1.3247 Vorbearbeiteter Werkzeugstahl / Rundstahl	31
1.3343 Vorbearbeiteter Werkzeugstahl / Rundstahl	32
1.2099 Vorbearbeiteter Werkzeugstahl	33
1.2990 Vorbearbeiteter Werkzeugstahl	34
1.4112 Vorbearbeiteter Werkzeugstahl	35

Unsere Werkstoffe

Farb- code	Werkstoff DIN Euronorm EN/DIN AISI AFNOR	RICHTANALYSE %										WARMEBEHANDLUNG (°C)									
		C	Si	Mn	Cr	S	Mo	V	W	Ni	°C Weich- glühen	°C Härten	°C Luft-Öl- Warmbad	HRC n. abschr.	HRC nach Anlassen °C						
															100	200	300	400	500		
rot	1.1730 1.1730 C 45 W C45 / En8	0,45	0,30	0,70		0,04							680 bis 710	800 bis 830			57	54	48		
gelb / schwarz	1.2083 420 Z40C14 X 42 Cr 13	0,40	0,40	0,30	14,0	0,03		0,30					760 bis 800	1020 bis 1050	500	56	56	55	52	51	
orange	1.2085 420 FM Z 35 CD17 + S	0,35	0,30	0,90	16,0	0,09				0,50			750 bis 850	ver- gütet							32
blau	1.2162 21 MnCr 5	0,21	0,25	1,20	1,20								670 bis 710	810 bis 840	170 bis 210	62	62	59	56	52	50
lila	1.2312 40 CrMnMo S 8-6 P20+S / 40 CMD 8+S geschwefelt	0,40	4,00	1,50	1,90	0,10	0,20						710 bis 740	ver- gütet							33
schwarz	1.2343 X 38 CrMoV 5-1	0,38	1,10	0,40	5,00		1,20	0,40					750 bis 800	1000 bis 1040	235	54	53	53	53		54
schwarz	1.2343 ESU H11/X 38 CrMoV 5	0,38	1,10	0,40	5,00		1,20	0,40					750 bis 800	1000 bis 1040	235	54	53	53	53		54
gelb	1.2379 X160 CrVMo 12-1 D2 Z160CDV	1,55	0,30	0,30	12,00	0,01	0,70	0,80	0,18	0,18			750 bis 850	1000 bis 1040	250	63	63	61	59	58	59
grün	1.2510 100 MnCrW 4 01	0,95	0,20	1,20	0,60	0,03		0,10	0,60				690 bis 750	780 bis 820	200 bis 250	64	64	62	58	52	
braun	1.2767 X 45 NiCrMo 4 EN30B / 45 NCD 16	0,45	0,25	0,40	1,40		0,30			4,00			610 bis 650	840 bis 870	270	56	56	54	51	48	
grün	1.2842 90 MnCrV 8 02	0,90	0,20	1,90	0,40			0,10					690 bis 730	780 bis 820	200 bis 250	64	64	62	58	52	
	1.3247 M 42	1,10	0,45	0,40	4,20		9,50	1,20	1,50				820 bis 860	1160			68				68
schwarz	1.3343 M 2	0,90			4,30		5,00	1,90	6,40				780 bis 860	1190 bis 1230			64				64
weiß	ST 52-3 DIN 1.0570 S355 J2G3 C	0,18	0,50	1,50									650 bis 700								
	1.2210 115 Cr V3	1,18			0,70			0,10					710 bis 760	800 bis 830		64	64	62	57	51	44
silber	B-PM 23	1,33	0,35	0,30	4,20		4,80	4,20	6,00	0,13			790 bis 870	1030 bis 1080	540 bis 580				63	63	65 bis 66
	1.2099 X5 Cr 513	0,05	0,20	0,90	12,8	0,03							850 bis 880	1050							33

Präzisions-Flachstahl DIN 59350

Werkstoff:

1.2842 (90 Mn Cr V 8) oder

1.2510 (100 Mn Cr W 4)

Ausführung:

Dicke: geschliffen

Breite: vorgeschliffen, feingefräst

weichgeglüht 775 N/mm²

Lagerlänge:

500 mm (500-505 gesägt)

Breite +0,2/0	Dicke +0,05/0																
	1	1,5	2	3	4	5	6	8	10	12	15	18	20	25	30	40	50
6																	
8																	
10																	
12																	
15																	
18																	
20																	
25																	
30																	
35																	
40																	
45																	
50																	
60																	
70																	
75																	
80																	
90																	
100																	
120																	
125																	
150																	
160																	
180																	
200																	
250																	
300																	

Universal-Platten

Dicke geschliffen, Breite und Länge gesägt

405																	
505																	

Vierkantstahl

Vierkant	4	5	6	7	8	10	12	15	16	18	20	23	25	30	35	40	45	50	60	80

Toleranz: +0,2/0

Präzisions-Flachstahl DIN 59350

Werkstoff:

1.2842 (90 Mn Cr V 8) oder

1.2510 (100 Mn Cr W 4)

Ausführung:

Dicke: geschliffen

Breite: vorgeschliffen, feingefräst

weichgeglüht 775 N/mm²

Lagerlänge:

1000 mm (1005 gesägt)

Breite +0,2/0	Dicke +0,05/0														
	2	3	4	5	6	8	10	12	15	18	20	25	30	40	50
10															
12															
15															
18															
20															
25															
30															
35															
40															
50															
60															
70															
75															
80															
100															
120															
150															
160															
180															
200															
250															
300															

Vierkantstahl

Vierkant	4	5	6	8	10	12	15	16	18	25	30	40	50	60	80

Toleranz: +0,2/0

Universal Zuschnitte

Werkstoff:

1.2842 (90 Mn Cr V 8) oder

1.2510 (100 Mn Cr W 4)

Ausführung:

Dicke: vorgeschliffen, feingefräst

Breite: vorgeschliffen, feingefräst

Länge: vorgeschliffen, feingefräst

Länge:
200,4 mm

weichgeglüht 775 N/mm²

Breite +0,4/0	Dicke +0,20/0								
	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4
100,4									
150,4									
200,4									

Länge:
300,4 mm

Breite +0,4/0	Dicke +0,20/0								
	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4
100,4									
150,4									
200,4									
250,4									
300,4									

Länge:
400,4 mm

Breite +0,4/0	Dicke +0,20/0								
	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4
100,4									
150,4									
200,4									
250,4									
300,4									
400,4									

Länge:
600,4 mm

Breite +0,4/0	Dicke +0,20/0								
	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4
100,4									
150,4									
200,4									
250,4									
300,4									
400,4									
500,4									

Rundstahl 1.2510

Werkstoff:

1.2510 (100 Mn Cr W 4)

Ausführung:

präzisionsgeschliffen
 nach DIN 7154 (ISO h8)

Lagerlänge:

1000 mm

Durchmesser	3,0	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0
Durchmesser	11,0	12,0	13,0	14,0	15,0	16,0	17,0	18,0
Durchmesser	19,0	20,0	22,0	24,0	25,0	30,0	35,0	40,0

Werkstoff:

1.2510 (100 Mn Cr W 4)

Ausführung:

vorbearbeitet, geschält
 Durchmesser: +0,4/0

Lagerlänge:

1000 mm

Durchmesser	20,5	25,5	30,8	40,8	50,8	61,0	71,0	81,0
Durchmesser	91,0	101,0	121,0	131,0	141,0	151,0	181,0	202,0

Präzisions-Flachstahl DIN 59350

Werkstoff:

1.2379 (X 155 Cr V Mo 12 1)

Ausführung:

Dicke: geschliffen

Breite: vorgeschliffen, feingefräst

weichgeglüht 830 N/mm²

Lagerlänge:

500 mm (500-505 gesägt)

Breite +0,2/0	Dicke +0,05/0													
	2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4
10,3														
12,3														
15,3														
20,3														
25,3														
30,3														
40,3														
50,3														
60,3														
75,3														
80,3														
100,3														
120,3														
125,3														
150,3														
200,3														
250,3														
300,3														

Vierkantstahl

Vierkant	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	18,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4

Toleranz: +0,2/0

Übergrößen

Breite und Dicke Tol: +0,4/0 mm

Lagerlänge: **1005-1030 mm**

150,4 x 120,4	200,4 x 120,4	200,4 x 150,4	250,4 x 120,4	250,4 x 150,4	250,4 x 200,4	300,4 x 120,4	300,4 x 150,4	300,4 x 200,4	300,4 x 250,4

Universal-Zuschnitte

Werkstoff:

1.2379 (X 155 Cr V Mo 12 1)

Ausführung:

Dicke: vorgeschliffen, feingefräst

Breite: vorgeschliffen, feingefräst

Länge: vorgeschliffen, feingefräst

Länge:

200,4 mm

weichgeglüht 830 N/mm²

Breite +0,4/0	Dicke +0,20/0								
	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4
100,4									
150,4									
200,4									

Länge:

300,4 mm

Breite +0,4/0	Dicke +0,20/0								
	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4
100,4									
150,4									
200,4									
250,4									
300,4									

Länge:

400,4 mm

Breite +0,4/0	Dicke +0,20/0								
	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4
100,4									
150,4									
200,4									
250,4									
300,4									
400,4									

Länge:

600,4 mm

Breite +0,4/0	Dicke +0,20/0								
	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4
100,4									
150,4									
200,4									
250,4									
300,4									
400,4									
500,4									

Rundstahl 1.2379

Werkstoff:

1.2379 (X 155 Cr V Mo 12 1)

Ausführung:

präzisionsgeschliffen
 nach DIN 7154 (ISO h8)

Lagerlänge:

1000mm

Durchmesser	3,0	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0
Durchmesser	11,0	12,0	13,0	14,0	15,0	16,0	17,0	18,0
Durchmesser	19,0	20,0	22,0	24,0	25,0	30,0	35,0	40,0

Werkstoff:

1.2379 (X 155 Cr V Mo 12 1)

Ausführung:

vorbearbeitet, geschält
 Durchmesser: +0,4/0

Lagerlänge:

1000mm

Durchmesser	20,5	25,5	30,8	40,8	50,8	61,0	71,0	81,0
Durchmesser	91,0	101,0	121,0	131,0	141,0	151,0	181,0	202,0
Durchmesser	252							

Erodierklötze 1.2379

Vierkant mit senkrecht verlaufender Faser

Werkstoff:

1.2379 (X 155 Cr V Mo 12 1)

Ausführung:

Dicke: geschliffen

Vkt: vorgeschliffen, feingefräst

Ausführung **weichgeglüht** (HRC 24)

Vierkant	Dicke +0,20/0																		
	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30	40	50	60	70	80	90	100	120	150
80,4																			
100,4																			
120,4																			
150,4																			
200,4																			
250,4																			
300,4																			
	Toleranz: +2/0						Toleranz: +0,4/0												

Ausführung **vakuumgehärtet** (HRC 61)

Vierkant	Dicke +0,20/0												
	15	20	25	30	40	50	60	70	80	90	100	120	150
80,4													
100,4													
120,4													
150,4													
200,4													
250,4													
300,4													

Toleranz: +0,4/0

Universal-Zuschnitte 1.1730

Werkstoff:

1.1730 (Ck 45)

Ausführung:

Dicke: vorgeschliffen, feingefräst

Breite: vorgeschliffen, feingefräst

Länge: vorgeschliffen, feingefräst

Länge:

200,4 mm

640 N/mm²

Breite +0,4/0	Dicke +0,20/0								
	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4
100,4									
150,4									
200,4									

Länge:

300,4 mm

Breite +0,4/0	Dicke +0,20/0								
	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4
100,4									
150,4									
200,4									
250,4									
300,4									

Länge:

400,4 mm

Breite +0,4/0	Dicke +0,20/0								
	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4
100,4									
150,4									
200,4									
250,4									
300,4									
400,4									

Länge:

600,4 mm

Breite +0,4/0	Dicke +0,20/0								
	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4
100,4									
150,4									
200,4									
250,4									
300,4									
400,4									
500,4									

Rundstahl 1.1730

Werkstoff:

1.1730

Ausführung:

vorbearbeitet, geschält

Durchmesser + 0,4/0

Lagerlänge:

1000 mm

Durchmesser	20,5	25,5	30,8	40,8	50,8	61,0	71,0	81,0
Durchmesser	91,0	101,0	121,0	131,0	141,0	151,0	181,0	202,0

Vorbearbeiteter Werkzeugstahl 1.2312

Werkstoff:

1.2312 (40 Cr Mn Mo S 8-6)

Ausführung:

Dicke: vorgeschliffen, feingefräst
Breite: vorgeschliffen, feingefräst

vergütet 990 - 1100 N/mm²

Lagerlänge:

1000 mm (1005-1030 gesägt)

Breite +0,4/0	Dicke +0,2/0																					
	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	22,4	25,4	27,4	30,4	32,4	36,4	40,4	46,4	50,4	56,4	60,4	70,4	76,4	80,4	100,4
20,4																						
25,4																						
30,4																						
32,4																						
40,4																						
50,4																						
60,4																						
63,4																						
70,4																						
80,4																						
90,4																						
100,4																						
110,4																						
120,4																						
130,4																						
140,4																						
150,4																						
156,4																						
160,4																						
180,4																						
196,4																						
200,4																						
220,4																						
246,4																						
250,4																						
296,4																						
300,4																						
350,4																						
396,4																						

Universal-Platten

Dicke vorbearbeitet, Breite und Länge gesägt

505																						
-----	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Vierkantstahl

Vierkant	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	27,4	30,4	32,4	36,4	40,4	50,4	60,4	70,4	80,4	100,4	120,4	150,4	200,4	

Toleranz: +0,4/0

Präzisions-Flachstahl DIN 59350

Werkstoff:

1.2312 (40 Cr Mn Mo S 8-6)

Ausführung:

Dicke: vorgeschliffen, feingefräst

Breite: vorgeschliffen, feingefräst

Länge: vorgeschliffen, feingefräst

Länge:

200,4 mm

vergütet 990 - 1100 N/mm²

Breite +0,4/0	Dicke +0,20/0								
	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4
100,4									
150,4									
200,4									

Länge:

300,4 mm

Breite +0,4/0	Dicke +0,20/0								
	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4
100,4									
150,4									
200,4									
250,4									
300,4									

Länge:

400,4 mm

Breite +0,4/0	Dicke +0,20/0								
	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4
100,4									
150,4									
200,4									
250,4									
300,4									
400,4									

Länge:

600,4 mm

Breite +0,4/0	Dicke +0,20/0								
	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4
100,4									
150,4									
200,4									
250,4									
300,4									
400,4									
500,4									

Universal-Zuschnitte 1.2767

Werkstoff:

1.2767 (X 45 Ni Cr Mo 4)

Ausführung:

Dicke: vorgeschliffen, feingefräst

Breite: vorgeschliffen, feingefräst

Länge: vorgeschliffen, feingefräst

Länge:

200,4 mm

vergütet 990 - 1100 N/mm²

Breite +0,4/0	Dicke +0,20/0								
	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4
100,4									
150,4									
200,4									

Länge:

300,4 mm

Breite +0,4/0	Dicke +0,20/0								
	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4
100,4									
150,4									
200,4									
250,4									
300,4									

Länge:

400,4 mm

Breite +0,4/0	Dicke +0,20/0								
	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4
100,4									
150,4									
200,4									
250,4									
300,4									
400,4									

Länge:

600,4 mm

Breite +0,4/0	Dicke +0,20/0								
	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4
100,4									
150,4									
200,4									
250,4									
300,4									
400,4									
500,4									

Rundstahl 1.2767

Werkstoff:

1.2767 (X 45 Ni Cr Mo 4)

Ausführung:

präzisionsgeschliffen
nach DIN 7154 (ISO h8)

Lagerlänge:

1000 mm

Durchmesser	3,0	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0
Durchmesser	11,0	12,0	13,0	14,0	15,0	16,0	17,0	18,0
Durchmesser	19,0	20,0	22,0	24,0	25,0	30,0	35,0	40,0

Werkstoff:

1.2767 (X 45 Ni Cr Mo 4)

Ausführung:

vorbearbeitet, geschält
Durchmesser: +0,4/0

Lagerlänge:

1000 mm

Durchmesser	20,5	25,5	30,8	40,8	50,8	61,0	71,0	81,0
Durchmesser	91,0	101,0	121,0	131,0	141,0	151,0	181,0	202,0

Universalsägezuschnitte 1.2343 ESU

Werkstoff:

1.2343 ESU (X 38 Cr Mo V 5 1)

Ausführung:

Dicke vorgeschliffen, feingefräst,
Breite und Länge gesägt

weichgeglüht 790 N/mm²

Lagerlänge:

505 mm +5/0 (Platten 505 x 1000mm)

Breite +2/0	Dicke +0,20/0																	
	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	36,4	40,4	46,4	50,4	60,4	70,4	80,4	100,4	
22																		
32																		
42																		
52																		
62																		
72																		
83																		
103																		
123																		
153																		
203																		
253																		
303																		
503																		

Universal-Platten

Dicke vorbearbeitet, Breite und Länge gesägt

505x1000																	
----------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Sägezuschnitte sind Sonderanfertigungen (Mindestbestellwert 150 € pro Abmessung)

Rundstahl 1.2343

Werkstoff:

1.2343 (X 38 Cr Mo V 5 1)

Ausführung: präzisionsgeschliffen
nach DIN 7154 (ISO h₈)

Lagerlänge:
1000 mm

Durchmesser	3,0	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0
Durchmesser	11,0	12,0	13,0	14,0	15,0	16,0	17,0	18,0
Durchmesser	19,0	20,0	22,0	24,0	25,0	30,0	35,0	40,0

Werkstoff:

1.2343 (X 38 Cr Mo V 5 1)

Ausführung: vorbearbeitet, geschält
Durchmesser: +0,4/0

Lagerlänge:
1000 mm

Durchmesser	20,5	25,5	30,8	40,8	50,8	61,0	71,0	81,0
Durchmesser	91,0	101,0	121,0	131,0	141,0	151,0	181,0	202,0

Vorbearbeiteter Werkzeugstahl 1.2162

Werkstoff:
1.2162 (21 Mn Cr 5)

Ausführung:

Dicke: vorgeschliffen, feingefräst
Breite: vorgeschliffen, feingefräst

weichgeglüht 745 N/mm²

Lagerlänge:
1000 mm (1005-1030 gesägt)

Breite +0,4/0	Dicke +0,20/0																		
	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	22,4	25,4	27,4	30,4	32,4	36,4	40,4	50,4	60,4	70,4	80,4	100,4	
20,4																			
25,4																			
30,4																			
32,4																			
40,4																			
50,4																			
60,4																			
63,4																			
70,4																			
80,4																			
90,4																			
100,4																			
110,4																			
120,4																			
130,4																			
140,4																			
150,4																			
156,4																			
160,4																			
180,4																			
196,4																			
200,4																			
220,4																			
246,4																			
250,4																			
296,4																			
300,4																			
350,4																			
396,4																			

Universal-Platten

Dicke vorbearbeitet, Breite und Länge gesägt

505																				
-----	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Vierkantstahl

Vierkant	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	70,4	80,4	100

Toleranz: +0,40/0

Universal-Zuschnitte 1.2083

Werkstoff:

1.2083 (X 42 Cr 13)

Ausführung:

Dicke: vorgeschliffen, feingefräst

Breite: vorgeschliffen, feingefräst

weichgeglüht 760 N/mm²

Länge:

200,4 mm

Breite +0,4/0	Dicke +0,2/0							
	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4
100,4								
150,4								
200,4								

Länge:

300,4 mm

Breite +0,4/0	Dicke +0,2/0							
	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4
100,4								
150,4								
200,4								

Universalplatten

505 x 1030 x Dicke

Werkstoff:

verschiedene

Ausführung:

Dicke entkohlungsfrei,

vorgeschliffen, rundum gesägt

Werkstoff	Dicke +0,2/0																				
	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	22,4	25,4	27,4	30,4	32,4	36,4	40,4	46,4	50,4	56,4	60,4	70,4	80,4	100,4
1.2842/ 1.2510																					
1.2379																					
1.1730																					
ST 52-3																					
1.2312																					
1.2767																					
1.2343																					
1.2343 ESU																					
1.2162																					
1.2083																					
1.2085																					

Silberstahl 1.2210

Werkstoff:
1.2210 (115 Cr V 3)

Ausführung:
geschliffen h8
Länge gesägt

Lagerlänge:
1000 mm

Durchmesser	3,0	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0	11,0	12,0	13,0	14,0
Durchmesser	15,0	16,0	17,0	18,0	19,0	20,0	22,0	24,0	25,0	30,0	35,0	40,0

Rundstahlstäbe

Werkstoff:
verschiedene

Ausführung:
geschält

Lagerlänge:
1000 mm

Werkstoff	Dicke +0,4/0																
	20,5	25,5	30,8	40,8	50,8	61	71	81	91	101	121	131	141	151	181	202	252
1.2510																	
1.2379																	
1.1730																	
1.2083																	
ST 52-3																	
1.2312																	
1.2767																	
1.2343																	
1.2162																	

Vorbearbeiteter Werkzeugstahl 1.3247

Werkstoff:

1.3247 HSS (HS2-9-1-8 (M42))

Ausführung:

Dicke: geschliffen,
Breite: vorgeschliffen, feingefräst
Länge: gesägt

Lagerlänge:

500 mm + 5 mm

weichgeglüht 900 N/mm²

Breite +0,4/0	Dicke +0,2/0											
	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,2	12,2	15,2	20,2	25,2	30,2	
20,2												
25,2												
30,2												
40,2												
50,2												
60,2												
80,4												
100,4												

Rundstahl

Lagerlänge:

1000 mm

L = gesägt

D = h8 geschliffen

Durchmesser	6,0	8,0	10,0	12,0	15,0	20,0	25,0	30,0	32,0	40,0	50,0

Vorbearbeiteter Werkzeugstahl 1.3343

Werkstoff:

1.3343 (HS6-5-2 (M2))

Werkstoff:

Hochleistungs-Schnellstahl (HSS)
Für Schnitt-, Stanz- und
Prägewerkzeuge usw.

Ausführung:

Dicke: geschliffen
Breite: vorgeschliffen, feingefräst

weichgeglüht 840 N/mm²

Lagerlänge:

500 mm + 5 mm

Breite +0,4/0	Dicke +0,2/0										
	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,2	12,2	15,2	20,2	25,2	30,2
20,2											
25,2											
30,2											
40,2											
50,2											
60,2											
80,4											
100,4											

Rundstahl

Lagerlänge:

1000 mm

L = gesägt

D = h8 geschliffen

Durchmesser	6,0	8,0	10,0	12,0	15,0	16,0	20,0	25,0	30,0	32,0	40,0	50,0

Vorbearbeiteter Werkzeugstahl 1.2099

Werkstoff:
1.2099

Ausführung:

vorgeschliffen
vergütet auf 1000 N/mm²

Lagerlänge:
500 mm + 5 mm

Breite +0,2	Dicke +0,2/0								
	6,2	8,2	10,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4
20,3									
25,3									
30,3									
40,3									
50,3									
60,3									
80,3									
100,3									
125,3									
150,3									
200,3									
250,3									
300,3									

Vorbearbeiteter Werkzeugstahl 1.2990

Werkstoff:

1.2990 (X100CrMoV8-1-1)

Werkstoff:

Neu entwickelter Hochligierter äußerst zäher- und verschleißfester Kaltarbeitsstahl

Für Roll-, Umform - und Biegewerkzeuge
Tiefziehwerkzeuge usw.

Ausführung:

Dicke: vorgeschliffen, feingefräst
Breite: vorgeschliffen, feingefräst

weichgeglüht 844 N/mm²

Lagerlänge:

1000 mm + 5 mm

Breite +0,4	+0,2/0 Dicke mm																											
	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	22,4	25,4	27,4	30,4	32,4	36,4	40,4	46,6	50,4	56,4	60,4	70,4	76,4	80,4	90,4	100,4		
20,4																												
25,4																												
30,4																												
40,4																												
50,4																												
60,4																												
70,4																												
80,4																												
90,4																												
100,4																												
120,4																												
130,4																												
140,4																												
150,4																												
160,4																												
180,4																												
196,4																												
200,4																												
220,4																												
250,4																												
300,4																												
350,4																												
505																												

Vierkantstahl

Vierkant	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	66,4	70,4	80,4	100,4	120,4

Toleranz: +0,40/0

Vorbearbeiteter Werkzeugstahl 1.4112

Werkstoff:

1.4112 (X90CrMoV18)

Werkstoff:

Neu entwickelter Martensitischer
Nichtrostender Werkzeugstahl mit hohem
Verschleißwiderstand, sehr gut polierbar.

Für Schneidwerkzeuge, Messer, Spritzdüsen
Verschleißfeste Werkzeuge usw.

Ausführung:

Dicke: vorgeschliffen, feingefräst
Breite: vorgeschliffen, feingefräst

weichgeglüht 900 N/mm²

Lagerlänge:

1000 mm + 5 mm

Breite +0,4	+0,2/0 Dicke mm																							
	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	22,4	25,4	30,4	32,4	36,4	40,4	50,4	60,4	70,4	76,4	80,4	90,4	100,4	
20,4																								
25,4																								
30,4																								
40,4																								
50,4																								
60,4																								
70,4																								
80,4																								
90,4																								
100,4																								
120,4																								
130,4																								
140,4																								
150,4																								
160,4																								
180,4																								
196,4																								
200,4																								
220,4																								
250,4																								
300,4																								
350,4																								
505																								

Vierkantstahl

Vierkant	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	66,4	70,4	80,4	100,4	120,4

Toleranz: +0,40/0

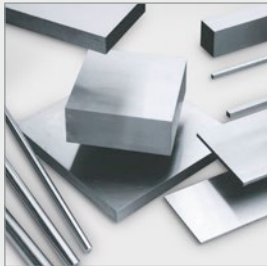
Online-Shop



KE-Platten, P-Platten
Stammformen in den Größen
100 x 130 mm bis 596 x 796 mm
in standardisierter Ausführung



Führungselemente, Auswerfer,
Kühltechnik und Zubehörteile
für den Formenbau



Präzisions-Flachstahl
nach DIN 59350



DIN- und Norm-Teile
für den Formenbau und
die Stanztechnik



Normalien und Hilfsmittel
für die Stanztechnik,
Chemieprodukte



Backenwerkzeug
Typ A Auswerferform,
Typ B Abstreiferform

**Beachten Sie bitte die
wechselnden Aktionen in
unserem HSB-Onlineshop**



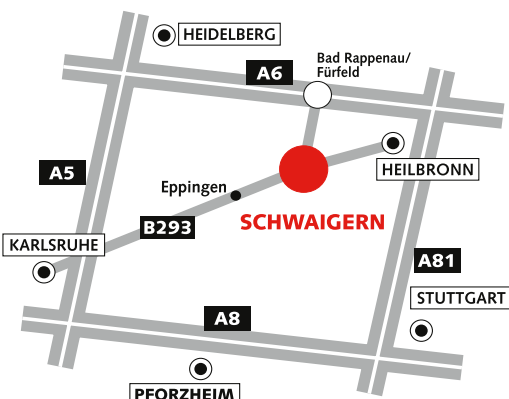
www.hsb-shop.de

Realisierung **kurzfristiger** Kundenaufträge durch eigene Bearbeitungszentren!

Bearbeitung von Formaufbauten inklusive Lieferung von
Komplettzubehör.

Sonderbearbeitung nach Kundenanforderung:

- Taschenausfräsungen, Kühlbohrungen,
Schrägsäulen, Schieberführungen, ...
- max. Bearbeitungsgrößen 3000 x 2000 mm
- Tieflochbohren bis $\varnothing 36 \times 1000$ mm



HSB **NORMALIEN**[®]
high quality components



HSB Normalien GmbH
Industriestraße 4

74193 Schwaigern, Germany

Tel. +49-(0)7138-812749-0

Fax +49-(0)7138-812749-90

E-mail info@hsb-normalien.de

Internet www.hsb-normalien.de